

# 12軸制御を1ボードで コントローラを小型化に



12軸 高速位置決め  
直線補間・円弧補間ボード  
HPCI-CPD5212M

- 移動中に目標位置の変更ができる
- 切れ目のない補間動作ができる
- 移動中所定位置でのトリガー出力機能
- サーボドライバ・ハルスモータードライバと接続簡単



## 位置決め動作の途中で、同期追従に切り換えが必要になること、ありますよね？

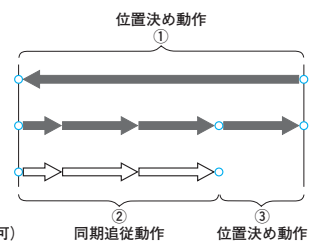


「CPDシリーズなら、ピッタリ息の合った同期が可能。  
対象物を傷付けることも、取り落とすこともありません。」

キャリアテープやシートから部品を突き上げピックアップする時や、コンベアと同期して並走アクセスする時、手動動作軸などの外部軸に取り付けたエンコーダをあらかじめCPDボードに接続しておけば、〔プログラムによる位置決め動作軸〕と〔同期追従軸〕との切り換えが、プログラムで瞬時に実行できます。

- 同期追従軸モード時は、手動動作軸、油圧/空圧シリンダ一軸、VCM駆動軸など多様な動作軸と、リアルタイムに、しかも相手軸に速度ムラがあっても進み遅れなく動作します。

→ : CPD軸  
⇨ : 外部軸 (CPD軸も可)



進化し続けるモーションコントロール技術の詳細はこちら。URL: <http://www.hivertec.co.jp/>



株式会社 **ハイバーテック**

〒135-0007 東京都江東区新大橋1-8-11 三井生命新大橋ビル  
TEL (03) 3846-3801 (代表) FAX (03) 3846-3773

URL: <http://www.hivertec.co.jp/> e-mail: [sales@hivertec.co.jp](mailto:sales@hivertec.co.jp)